

TICEL



REPRESENTANTES Y DISTRIBUIDORES
EXCLUSIVOS



PLANTA DE ASFALTO CONTRA FLUJO

CF50/CF80



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- / Plantas portátiles sobre chasis único y con sistema completo de movilidad.
- / Plantas estacionarias.

CAPACIDAD

50 t/h

80 t/h



DOSIFICADORES DE AGREGADOS

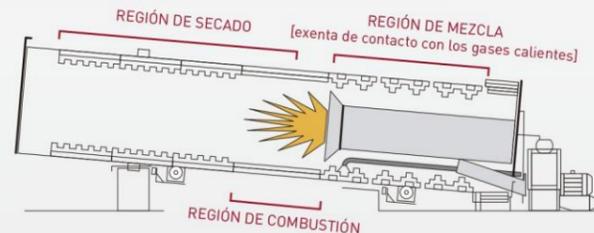
- Silo dosificador triple en línea sin riesgo de contaminación;
- Capacidad individual de 6m³;
- Cintas dosificadoras en lona de alta resistencia y con alas laterales reduciendo la pérdida de material y más eficiencia en el control de dosificación/pesaje de los agregados;
- Cintas de arrastre accionadas por moto

- reductores y puente de pesaje individual con celdas de carga de compresión y control de velocidad por inversores de frecuencia;
- Vibrador de pared en los silos de material fino facilitando el escurrimiento del material y sensor de flujo en estos silos;
- Cinta transportadora para entrega de los agregados al horno.



HORNO SECADOR/MEZCLADOR TIPO DE CONTRA FLUJO

- Producción real de 50t/h y 80t/h;
- Accionamiento por moto reductores acoplados directamente al eje del rodillo de tracción proporcionando mayor transferencia de torque;
- Región de mezcla exenta de contacto con los gases calientes, eliminando la posibilidad de oxidación del asfalto debido a la excelente condición de temperatura para inyección del asfalto (PEN/CAP);
- Paletas mezcladoras con diseño exclusivo propiciando homogeneidad de la mezcla;



- Horno dividido internamente en tres regiones, generando alta eficiencia de secado de los aridos y mejor calidad de la mezcla. Revestido externamente a la región de fuego en acero inoxidable pulido;
- Paletas abulonadas en la región de secado pudiendo ser configurada de acuerdo al tipo de arido utilizado y paletas de mezcla con diseño exclusivo para una mezcla homogénea.



COMPRIMENTO LARGURA



ELEVADOR DE MEZCLA CALIENTE

- Elevador de arrastre por el fondo, tipo redler;
- Fondo ejecutado en plancha de acero de alta resistencia al desgaste por abrasión (RA400);
- Tolva de descarga con capacidad de 0,5m³, compuerta de accionamiento neumático y temporizada para optimización en el cambio de camiones.



FILTRO DE MANGAS

Los filtros de mangas TICEL son proyectados para obtener más eficiencia en la retención de las partículas sólidas oriundas de la producción del cemento asfáltico de forma más económica, segura y eficiente para sus usuarios y también al medio ambiente. Eso todo proporcionado por el exclusivo flujo de los gases en el interior del filtro y por el sistema de seguridad para protección de los elementos filtrantes. El polvo retenido por las mangas del filtro son removidos por el sistema Jet Pulse que es controlado por un secuenciador que acciona las válvulas de pulso permitiendo de esa forma que los finos retenidos por las mangas precipiten al silo colector para que sean extraídos del mismo por un transportador helicoidal para que sean

incorporados a la mezcla asfáltica en el punto de inyección del asfalto en el horno. Para el sistema de aire comprimido es utilizado un compresor de tornillo de alta eficiencia manteniendo constante la presión y producción de aire.



OPCIONES PARA LAS PLANTAS

- 4ª tolva de agregados;
- Silo dosador de filler/fibra;
- Anillo de espera para RAP;
- Sistema completo de RAP;
- Mezclador externo tipo Pug Mill;
- Kit para utilización de asfalto caucho;
- Silo de almacenaje de mezcla asfáltica caliente.



CABINA DE CONTROL

- Construcción metálica, climatizada por aire acondicionado tipo split de 9,000BTUs;
- Diseñada para proporcionar al operador un óptimo ángulo de visión del punto de descarga;
- Três cameras de video ubicadas estratégicamente siendo dos en puntos ciegos y una a la descarga de la mezcla como complemento para el monitoreo total de las operaciones;

- Tablero de mando tipo piano con todos los componentes para la operación en modo manual y automático. El tablero posee circulación de aire frío forzado en su interior para resfrío de los componentes eléctricos;
- Armario metálico con todos los componentes eléctricos y electrónicos posicionado en la parte interna de la cabina. Condición ideal para operación y protección de los componentes.



SISTEMA DE CONTROL DE PESAJE DE LOS AGREGADOS, MODELO T1000

- El sistema T1000 es el único software desarrollado exclusivamente para plantas de asfalto, fue proyectado por encima de los procesos de producción de mezcla asfáltica;
- Software libre de costos de mantenimiento y actualizaciones;
- Gerenciamiento total de las operaciones de la planta de asfalto con control de dosificación de los áridos fríos, filler, RAP, temperatura y inyección de asfalto lo que proporciona excelente confiabilidad en la fórmula ejecutada;
- Monitoreo constante del proceso de producción;

- Acceso facilitado al control de producción;
- Ejerce el control y almacena la producción de la planta en la memoria del computador permitiendo la integración de los registros de producción en software, formatos electrónicos y banco de datos;
- El sistema T1000 permite la emisión de informes impresos de producción, consumo de materiales, alteraciones ocurridas durante la operación, temperatura de la mezcla y otros;
- Cambio de fórmula del cemento asfáltico sencilla sin necesidad de parada de la planta proporcionando el suministro de mezclas diferentes a diferentes clientes en un corto espacio de tiempo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo Producción	CF50.3MS 50t/h*	CF80.3MS 80t/h*
 Chassis	portatil	portatil
Cantidad	1	1
Cantidad de ejes	2	2
Cantidad de neumáticos	9 (8+1)	9 (8+1)
 Dosadores		
Quantidade	3	3
Volumen	18m ³ (3x6m ³)	18m ³ (3x6m ³)
Vibrador de pared	1	1
Cintas extractoras	Cinta plana 20" sanfonada	Cinta plana 20" sanfonada
Sistema pesaje	Individual por celda de carga de compresión	Individual por celda de carga de compresión
Accionamiento	Directo por motor reductores	Directo por motor reductores
 Tambor secador/mezclador		
Tipo	Rotativo de contra-flujo	Rotativo de contra-flujo
Accionamiento	02 (dos) moto reductores	04 (cuatro) moto reductores
Revestimiento externo	En acero inoxidable pulido en la región del fuego	En acero inoxidable pulido en la región del fuego
Quemador	A óleo modelo TCL50	A óleo modelo TCL80
Aletamiento	Abulonado en la región de secado	Abulonado en la región de secado
 Elevador de mezcla		
Tipo	Redler	Redler
Volumen de la tolva de descarga	0,5m ³	0,5m ³
Compuerta	Pneumática temporizada	Pneumática temporizada
 Filtro de mangas		
Tipo	Poliéster teflonada lisa	Poliéster teflonada lisa
Cantidad	224	304
Área filtrante	148m ²	201m ²
Sistema de limpieza	Jet Pulse	Jet Pulse
Compresor de aire	Industrial de tornillo	Industrial de tornillo
 Cabina de control		
Tipo	Metálica	Metálica
Climatización	Aire-split 9.000 BTUs	Aire-split 9.000 BTUs
Sistema de operación	Dual: automático u manual.	Dual: automático u manual.

*La capacidad de producción de la planta de asfalto puede variar dependiendo de los siguientes factores: humedad promedio de los agregados, peso específico de los agregados, poder calorífico del combustible, temperatura de la mezcla, porcentual de finos utilizado a la mezcla y altitud de local de instalación.