



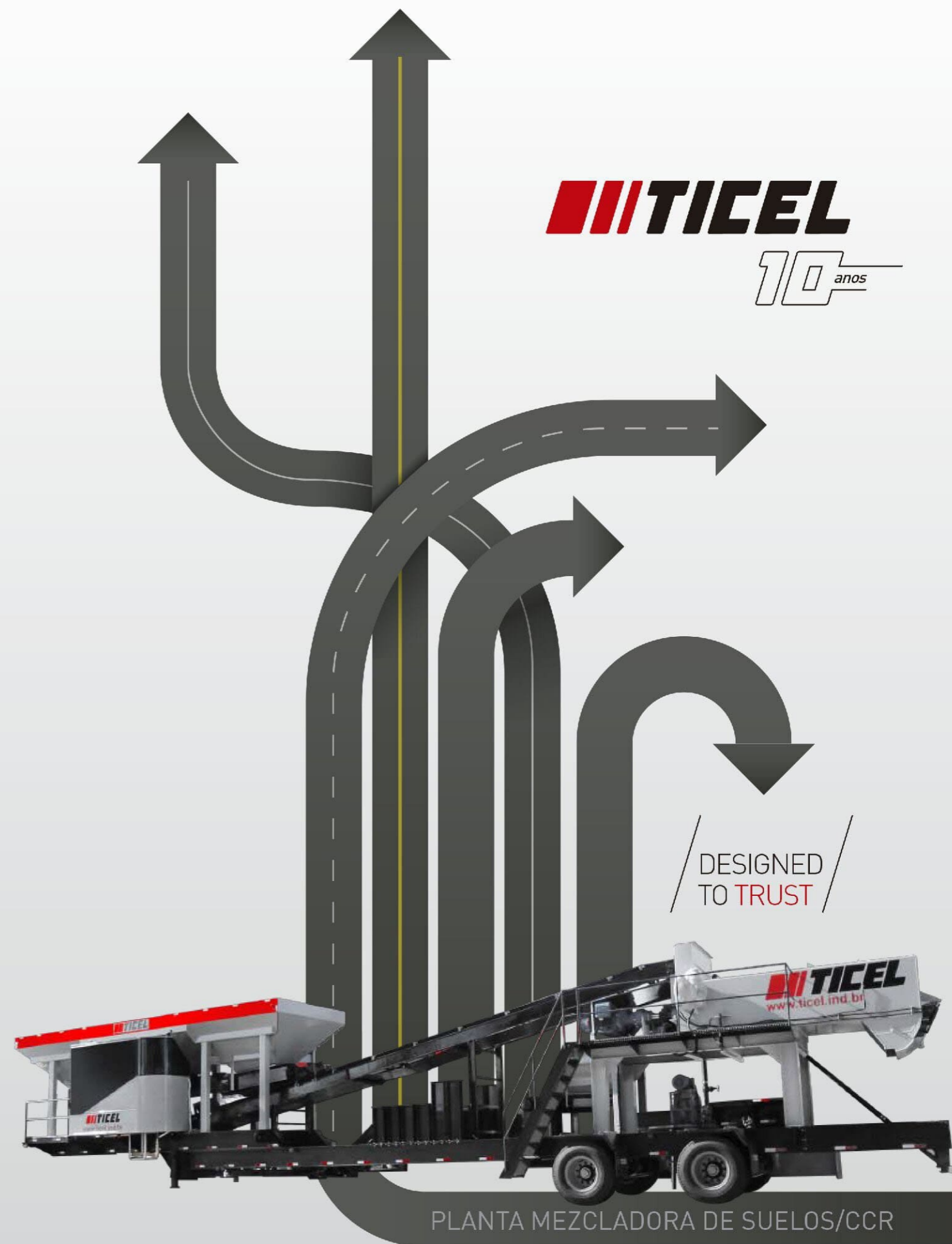


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo Producción	UST300 300 t/h	UST500 500 t/h	CCRT300 300 t/h	CCRT500 500 t/h
 Chasis	Portátil	Portátil	Portátil	Portátil
Cantidad	1	1	1	1
Cantidad de ejes	2	2	2	2
Cantidad de ruedas	9 (8+1)	9 (8+1)	9 (8+1)	9 (8+1)
 Dosificadores				
Cantidad	3 (opcional 4)	3 (opcional 4)	3 (opcional 4)	3 (opcional 4)
Volumen individual	6m ³	6m ³	6m ³	6m ³
Vibrador de pared	1 (opcional 2)	1 (opcional 2)	1 (opcional 2)	1 (opcional 2)
Cintas	20" con taliscas	24" con taliscas	20" con taliscas	24" con taliscas
Sistema de Pesaje	Dinámica simples	Dinámica simples	Dinámica múltipla	Dinámica múltipla
Accionamiento	Directo por moto-reductores	Directo por moto-reductores	Directo por moto-reductores	Directo por moto-reductores
 Caja Mezcladora				
Tipo	Pug Mill	Pug Mill	Pug Mill	Pug Mill
Accionamiento	2 reductores planetarios directo al eje	2 reductores planetarios directo al eje	2 reductores planetarios directo al eje	2 reductores planetarios directo al eje
Accionamiento de las Compuertas (descarga y rechazo)	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
Tolva de descarga	1m ³	1m ³	1m ³	1m ³
Bomba de agua	Helicoidal de desplazamiento positivo	Helicoidal de desplazamiento positivo	Helicoidal de desplazamiento positivo	Helicoidal de desplazamiento positivo
Bomba de aditivo	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
 Caseta de Mando				
Tipo	Metálica	Metálica	Metálica	Metálica
Climatización	Ar-split 9.000Btus	Ar-split 9.000Btus	Ar-split 9.000Btus	Ar-split 9.000Btus
Sistema de operación	Dual por procesador MX2000 o manual tablero de mando	Dual por procesador MX2000 o manual tablero de mando	Dual Computadora - MX5000 o manual - tablero de mando	Dual Computadora - MX5000 o manual - tablero de mando



REPRESENTANTES Y DISTRIBUIDORES
EXCLUSIVOS



UST300 E UST500 / CCRT300 E CCRT500

DESIGNED
TO TRUST



DOSIFICADORES DE AGREGADOS

- Silo dosificador triple o cuádruple en línea sin riesgo de contaminación;
- Capacidad individual de 6m³;
- Cintas dosificadoras en lona de alta resistencia y con alas laterales reduciendo la pérdida de material y más eficiencia en el control de dosificación/pesaje de los agregados;
- Cintas de arrastre accionadas por moto reductores con velocidad controlada por inversores de frecuencia y compuerta reguladora de flujo de los materiales. Opcional: celdas de carga de compresión para control de pesaje individual de los materiales;
- Vibrador de pared en los silos de material fino facilitando el escurrimiento del material y sensor de flujo en estos silos;
- Cinta extractora/transportadora ubicada debajo de las cintas dosificadoras apoyadas sobre rodillos blindados, traccionados por moto reductores de engranajes en baño de aceite y acoplados directamente al eje del rodillo matriz.

CAPACIDAD

300 t/h
500 t/h

CONFIGURACIONES:

fija y portatle,
con 3 o 4 tolvas
dosificadoras.



PRE SILO DOSIFICADOR DE CEMENTO

- Silo dosificador de 1,0m³
- Dosificación de cemento por válvula rotativa controlada y calibrada por el sistema MX2000 o MX 5000.
- Transporte por sin fin de 8", accionado por motor reductor de 5,0 cv y controlado por inverter de frecuencia.



DOSIFICACIÓN DE AGUA

Bomba helicoidal con desplazamiento positivo y velocidad variable, Ø 4", más eficiencia y precisión en la formula de la mezcla, accionada por motor eléctrico de 10 hp, velocidad variable por inverter de frecuencia. Tubería completa con manguera, barra esparcidora y registros. Barra esparcidora de 2.1/2" ubicada sobre el mezclador.



COMPUERTA DE DESCARGA Y RECHAZO

- La compuerta de descarga posee accionamiento totalmente hidráulico desde la cabina de control, también permitiendo programación por temporizador;
- Fondo del mezclador con compuerta basculante accionada por cilindros hidráulicos permitiendo limpieza y/o descarte de material.



CASETA DE MANDO

- Caseta metálica, con aislamiento interno, ventanas en vidrio templado con un espesor de 6mm, aire acondicionado split 9000 BTU;
- Cuadro de mando eléctrico con cableado eléctrico interno entre motores y tablero;
- Modo de operación de la planta DUAL, es decir, permite operación automática vía computadora y/o manual vía tablero de mando.



PLANTA DE CCR: SISTEMA DE CONTROL MULTIPLE DE PESAJE DE AGREGADOS MX5000

En el sistema de control **MX5000 para las Plantas de Suelos/CCR TICEL**, hay un puente de pesaje ubicada en cada una de las cintas de las tolvas de dosificación, haciendo un pesaje individual de los agregados. Todos los proyectos de mezcla que se ejecutarán son registrados y almacenados en un software. Después de seleccionar una de las mezclas previamente registradas, el procesador MX5000 comienza el pesaje de cada unidad individualmente, corrigiendo automáticamente la velocidad de las cintas dosificadoras a través de los invertidores de frecuencia con el fin de mantener la producción horaria deseada y la proporcionalidad de los áridos, agua y aditivo.

Para seleccionar una nueva fórmula de mezcla, sólo es necesario seleccionar en el procesador MX5000 el nombre de la nueva mezcla. El procesador cambia automáticamente el flujo de los componentes de la mezcla según las proporciones del nuevo proyecto seleccionado. Este proceso se lleva a cabo con el equipo en funcionamiento, permitiendo que se produzca diferentes mezclas sin parar la máquina para cambio de proyecto.

Las señales registradas por las celdas de carga se integran por el procesador MX5000, que se convierte en la unidad de flujo (t/h). Después de la correcta integración de pesaje, el procesador MX5000 envía la señal a las unidades que controlan el contenido de áridos, agua y aditivos, lo que garantiza la precisión de la mezcla.



PLANTA DE SUELOS: SISTEMA DE CONTROL SIMPLE DE PESAJE DE AGREGADOS MX2000

En el sistema de control **MX2000 para las Plantas de Suelos TICEL** hay una celda de carga ubicada en la cinta transportadora, responsable por el pesaje colectivo de los agregados. Todos los proyectos de mezcla que se ejecutarán son registrados y almacenados en un software. Después de seleccionar una de las mezclas previamente registradas, el procesador MX2000 comienza el pesaje colectivo de los materiales de acuerdo a la calibración previa de las cintas dosificadoras, que tienen su velocidad controlada por invertidores de frecuencia. La dosificación de los agregados puede ser corregida individualmente en cada tolva a través de potenciómetros instalados al tablero de mando o todos al mismo tiempo por el modulo de sincronismo, manteniendo la proporcionalidad entre los agregados, cemento, agua y aditivo.



OPCIONALES

- Cuarta tolva de agregados;
- Dosificador de cemento;
- Bomba de aditivo;
- Bomba de emulsión;
- Sistema automatizado de control y operación.



CAJA MEZCLADORA PUG MILL

- Caja mezcladora con brazo y paleta, doble eje con alta capacidad de producción y transferencia de energía a la mezcla, proporcionando una mezcla homogénea;
- Fondo de la caja con compuerta para limpieza abajo de los ejes;
- Ejes accionados a través de reductores planetarios de alto rendimiento e independientes;
- Brazos em acero fundido atornillado al eje, paletas em acero ante-desgaste atornilladas, reversibles y regulable;
- Fondo revestido en plancha de acero AR 400 resistente al desgaste.